

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **JS Lasertechnik GmbH**

**Industriestr. 29**  
**39576 Stendal**  
**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Einstiegtüren, Tritte, Griffe und Geländer im äußeren Bereich, Tragrahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile.  
• ohne Konstruktion und ohne Einkauf geschweißter Bauteile.

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8 1.2	t = 3 - 10 mm t = 3 - 25 mm	- -
141	1.2 8	t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm	- -

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Andreas Mücke (EWS) geb.: 30.10.1970  
**gleichberechtigter Vertreter:** Marc Spröer (IWE) [extern] geb.: 25.12.1962  
**Vertreter:** -  
**Bemerkungen:** siehe Rückseite  
**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL2/5145/1A1/10  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 01.04.2014 bis 18.02.2016  
**Ausgestellt am:** 17.04.2014  
**Auditor:** DEICHGRÄBER  
**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Gurschke*

Gurschke  
Leiter der HZS