

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0099.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1 - 3 mm	-
	1.2	t = 3 - 25 mm	-
	8	t = 3 - 10 mm	-
141	1.2	t = 1 - 3 mm	-
	8	t = 1 - 10 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - Einstiegstüren, Tritte, Griffe, Geländer, Tragrahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marc-Michael Spröer (IWE) [extern] geb.: 25.12.1962

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Andreas Mücke (EWS) geb.: 30.10.1970

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marc Spröer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/099/1A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.