

# Bescheinigung

## Spezieller Prozess: Thermisches Schneiden

**BER09-EN1090-2.T-0005-2017.0003**

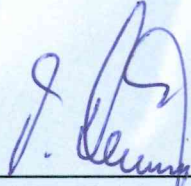
Die anerkannte Prüfstelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg**

hat in dem Herstellwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Hersteller</b>	<b>JS Lasertechnik Jens Schumacher e.K.</b> <b>Industriestraße 29</b> <b>39576 Stendal</b> <b>Deutschland</b>
<b>Bauprodukt</b>	<b>Stahlbauteile nach EN 1090-2 bis einschließlich EXC3</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2, Kap. 6.4.3 und EN ISO 9013</b>
<b>Schneidverfahren</b>	<b>Laserschneiden</b>
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Jens Schumacher geb. am 10.10.1967</b>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>19.04.2017</b>
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>16.04.2023</b>
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Berlin, 23.04.2020



  
Dipl.-Ing. Deichgräber  
Leiter der Prüfstelle